

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa rur stalowych przewodowych izolowanych bez szwu dla Polskiej Spółki Gazownictwa sp. z o.o. Oddziału Inwestycyjno-Remontowego w Krośnie.
2. Zestawienie ilościowe przedmiotu zamówienia dla rur izolowanych.

RURY IZOLOWANE			
Lp.	Nazwa Produktu	Ilość	J.m.
1.	Rura stalowa przewodowa DN 25 (33,7x3,2 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1:2011, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	24	mb
2.	Rura stalowa przewodowa DN 32 (42,4 x 3,6 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1:2011, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	24	mb
3.	Rura stalowa przewodowa DN 40 (ø48,3x3,6 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	48	mb
4.	Rura stalowa przewodowa DN 50 (60,3 x 4,0 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	84	mb
5.	Rura stalowa przewodowa DN 80 (88,9 x 4,0) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	144	mb
6.	Rura stalowa przewodowa DN 100 (114,3 x 5,0) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	60	mb
7.	Rura stalowa przewodowa DN 150 (ø168,3x5,6 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	48	mb
8.	Rura stalowa przewodowa DN 200 (ø219,1x6,3 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	24	mb
9.	Rura stalowa przewodowa DN 250 (ø273,0x7,1 mm) wg PN-EN ISO 3183 w gatunku stali L360NE bez szwu kl. PSL2 w izolacji fabrycznej MDPE/HDPE wg PN-EN ISO 21809-1, klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3 , końce rur ukosowane, zabezpieczone kołpakami.	24	mb
Ogółem:		612 mb	

3. Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia dla rur izolowanych.

Wymagania dla wykonawcy rur:

- 3.1 Wykonawca rur, powinien posiadać certyfikowany system zarządzania jakością wg PN-EN ISO 9001 lub równoważny.
- 3.2 Producent rur powinien spełniać wymagania dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE w zakresie wytwarzania i kontroli.

Ogólne wymagania dla rur:

- 3.3 Rury dostarczone powinny posiadać certyfikat jakości B oraz być oznaczone tym znakiem. Rury powinny być poddane u producenta hydraulicznej próbie szczelności pod ciśnieniem i w czasie określonym w normie PN-EN ISO 3183 nie mniej niż 10 MPa.
- 3.4 Rury powinny posiadać:
- świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z PN-EN 10204.
 - badania ultradźwiękowe 100% CL U2.
 - potwierdzone świadectwem jakości 3.1 badania udarności, wymagana minimalna praca łamania 40J w temperaturze $t = -30^{\circ}$. Najmniejsza wartość udarności powinna odpowiadać wartościom podanym w normach przedmiotowych lub warunkach technicznych D.T.P.2.4.2. WUDT-UT-90/WO/M/03.
 - potwierdzone świadectwem jakości 3.1 badanie twardości, twardość nie może przekraczać wartości 22 HRC.
- 3.5 Dla gat. stali przyjętych do wykonania rur wartość równoważnika węgla CEV powinna być równa lub mniejsza od 0,43 dla gatunku stali, których wymagana min. granica plastyczności nie przekracza wartości $R_{t0,5} = 360$ MPa. Maksymalna zawartość węgla w analizach wytopowych nie powinna przekraczać wartości 0,21%, siarki 0,015% i fosforu 0,015%.
- 3.6 Rury stalowe przewodowe będące przedmiotem postępowania ze stali gatunku L360NE, mają spełniać wymagania jakościowe PSL2 wg PN-EN ISO 3183, świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z normą PN-EN 10204, mają być zabezpieczone fabrycznie przed korozją trójwarstwową, polietylenową powłoką izolacyjną typu **MDPE/HDPE klasa powłoki B, klasa grubości powłoki B3**, zgodnie z PN-EN 21809-1.
- 3.7 Badanie szczelności powłok izolacyjnych należy wykonać poroskopem wysokonapięciowym zgodnie z PN-EN 10329 oraz PN-EN ISO 21809-1 o wartości napięcia 10 KV/mm, lecz nie więcej niż 25 KV. Wykonanie oraz badanie powłoki izolacyjnej należy potwierdzić świadectwem odbioru 3.1.
- 3.8 Wymagania dotyczące oznaczeń na powłokach izolacyjnych:
Na powłoce zewnętrznych rur izolowanych powinny się znajdować następujące oznaczenia:
- nazwa lub kod producenta stali, numer wytopu, średnica zewnętrzna x grubość ścianki rury, gatunek stali,
 - nazwa lub kod producenta rury,
 - rodzaj i klasa powłoki zewnętrznej nazwa lub kod aplikatora (wytwórcy powłoki), jeśli jest inny, niż producent rury.
- 3.9 Dostarczone rury muszą być fabrycznie nowe wyprodukowane nie wcześniej niż 12 miesięcy przed datą zamówienia, oznakowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i dopuszczone do obrotu na rynku polskim (znak europejskiej zgodności CE lub polski znak budowlany B – dla materiałów będącymi wyrobami budowlanymi i podlegających takiemu oznaczeniu). Na wyrobie i/lub na przynależnym do niego świadectwie odbioru powinno znajdować się oznaczenie B lub CE.
- 3.10 Do obowiązków dostawcy rur należy zapewnienie zabezpieczenia rur przekładkami.